

十七、宜蘭縣拳擊競賽規程

一、比賽日期：107 年 5 月 6 日(開始比賽時間：8 時 30 分)

二、比賽場地：宜蘭運動公園多功能活動室。

第一條 拳擊競賽項目：

男子組：

- 1、40 公斤以下
- 2、43 公斤級：40.01 公斤至 43 公斤
- 3、46 公斤級：43.01 公斤至 46 公斤
- 4、49 公斤級：46.01 公斤至 49 公斤
- 5、52 公斤級：49.01 公斤至 52 公斤
- 6、56 公斤級：52.01 公斤至 56 公斤
- 7、60 公斤級：56.01 公斤至 60 公斤
- 8、64 公斤級：60.01 公斤至 64 公斤
- 9、69 公斤級：64.01 公斤至 69 公斤
- 10、75 公斤級：69.01 公斤至 75 公斤
- 11、81 公斤級：75.01 公斤至 81 公斤
- 12、91 公斤級：81.01 公斤至 91 公斤
- 13、+91 公斤級：91.01 公斤以上

女子組：

- 1、45 公斤以下
- 2、48 公斤級：45.01 公斤至 48 公斤
- 3、51 公斤級：48.01 公斤至 51 公斤
- 4、54 公斤級：51.01 公斤至 54 公斤
- 5、57 公斤級：54.01 公斤至 57 公斤
- 6、60 公斤級：57.01 公斤至 60 公斤
- 7、65 公斤級：60.01 公斤至 65 公斤
- 8、70 公斤級：65.01 公斤至 70 公斤
- 9、+70 公斤級：70.01 公斤以上

第二條 選手參賽年齡：須年滿 11 歲。(民國 96 年 5 月 6 日以前出生)

第三條 報名人數規定：各隊每一量級以二名為限，每量級如不足三名合併其他量級。

第四條 比賽制度：

- 1、採單淘汰制
- 2、賽三回合、每回合兩分鐘、中間休息一分鐘。(男子組)
- 3、賽三回合、每回合一分半鐘、中間休息一分鐘。(女子組)

第五條 成績計分方式及名次判別方式：

- 1、每勝一場得一分
- 2、每量級金牌一名、得七分。
- 3、每量級銀牌一名、得三分。
- 4、每量級銅牌二名、得一分。
- 5、選手經報名審查合格註冊後，因故未參加比賽而棄權，對方選手經裁判判決獲勝。
- 6、以各單位積分多寡決定團體名次；若得分相同，則以金牌數量之多寡評分名次，餘依此類推。
- 7、每回合連續二次把對方重擊得分或於 30 秒內把對手擊得不可招架，台上裁判可立刻判勝。

第六條 器材：

- 1、大會提供手套、頭盔、繃帶。
- 2、選手自備牙套、服裝（短褲、背心）、鞋子。

第六條 比賽秩序於 5 月 6 日上午 8 時至 8 時 30 分體檢過磅後即行抽籤編排，編排後開始比賽。

第七條 比賽規則：採用中華民國拳擊協會最新競賽規則。