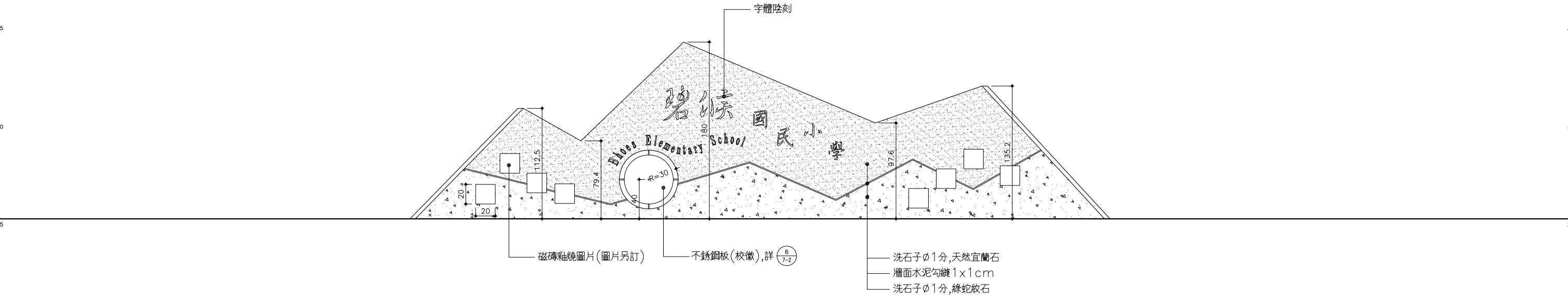
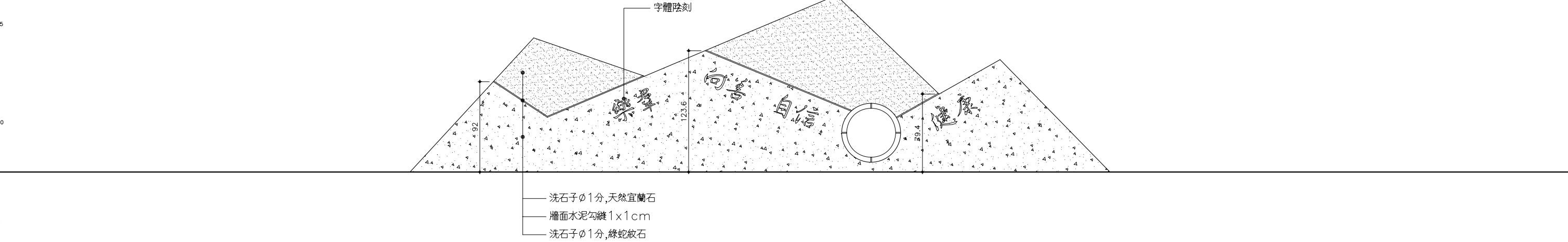


造型牆平面圖



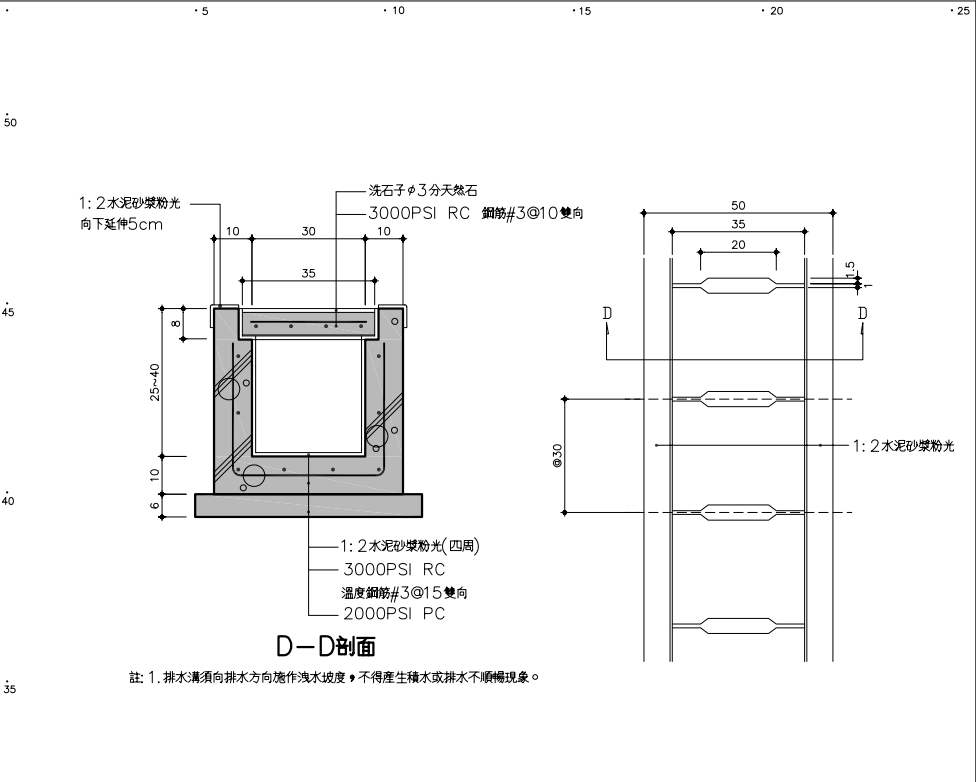
造型牆正立面



造型牆背立面

1 校門造型牆詳圖 A1 S=1/20
A3 S=1/40

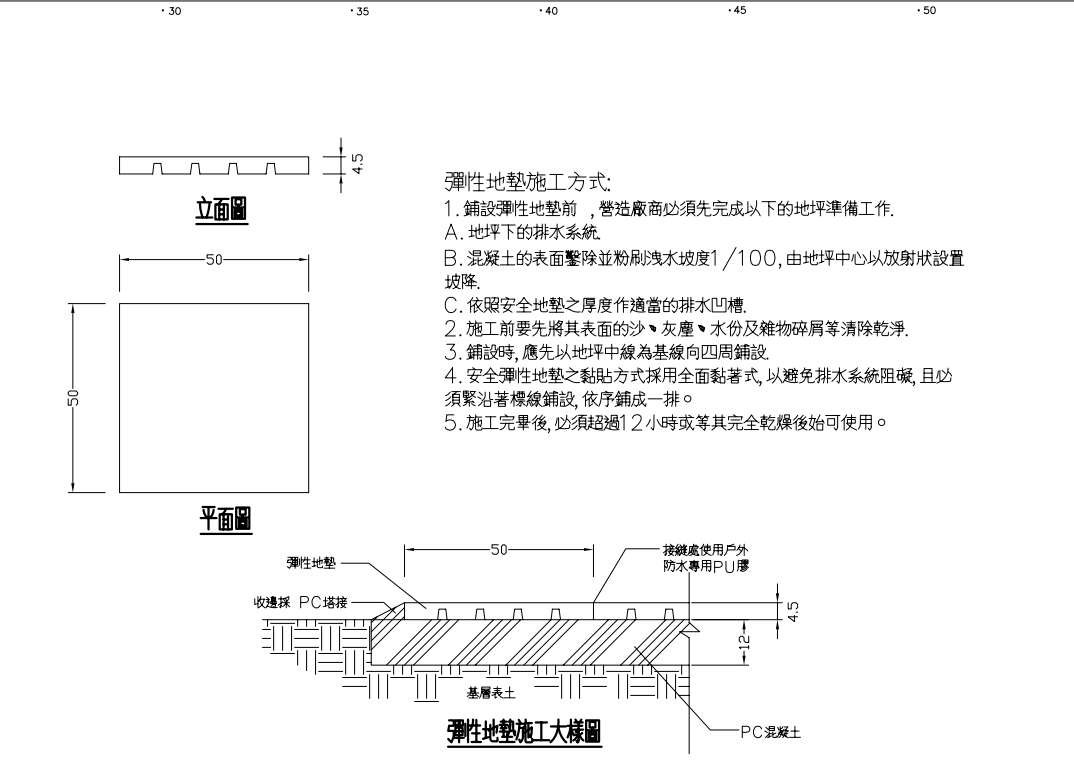
JOB NUMBER	日期 DATE	 建築碩士 黃建興建築師事務所	設計 DESIGNED	校對 CHECKED	工程名稱 PROJECT 碧侯國民小學校園整修工程	圖 別 : DRAWING 校門造型牆詳圖	圖 號 A7-1
940407			黃建興				
FILE NAME	比例 SCALE		繪圖 DRAWN	審定 APPROVED			
A2-1			游於穎				張 號 /



註：排水溝須向排水方向施作洩水坡度，不得產生積水或排水不順暢現象。

1 RC水溝加RC蓋詳圖

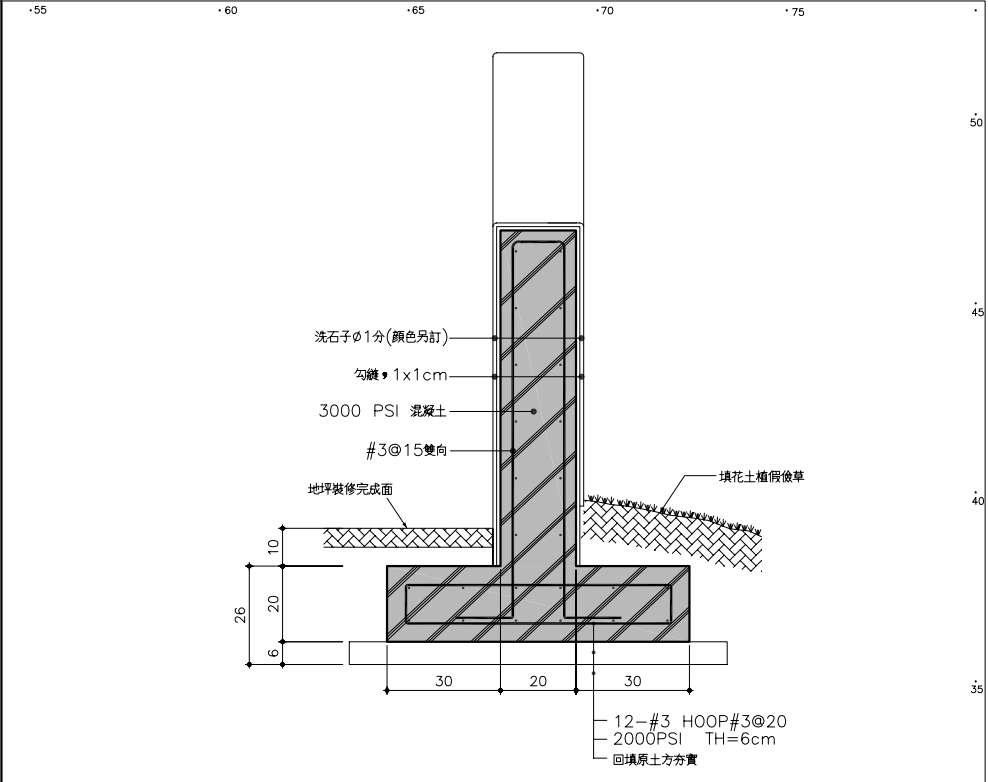
S:1/10



彈性地墊施工方式:

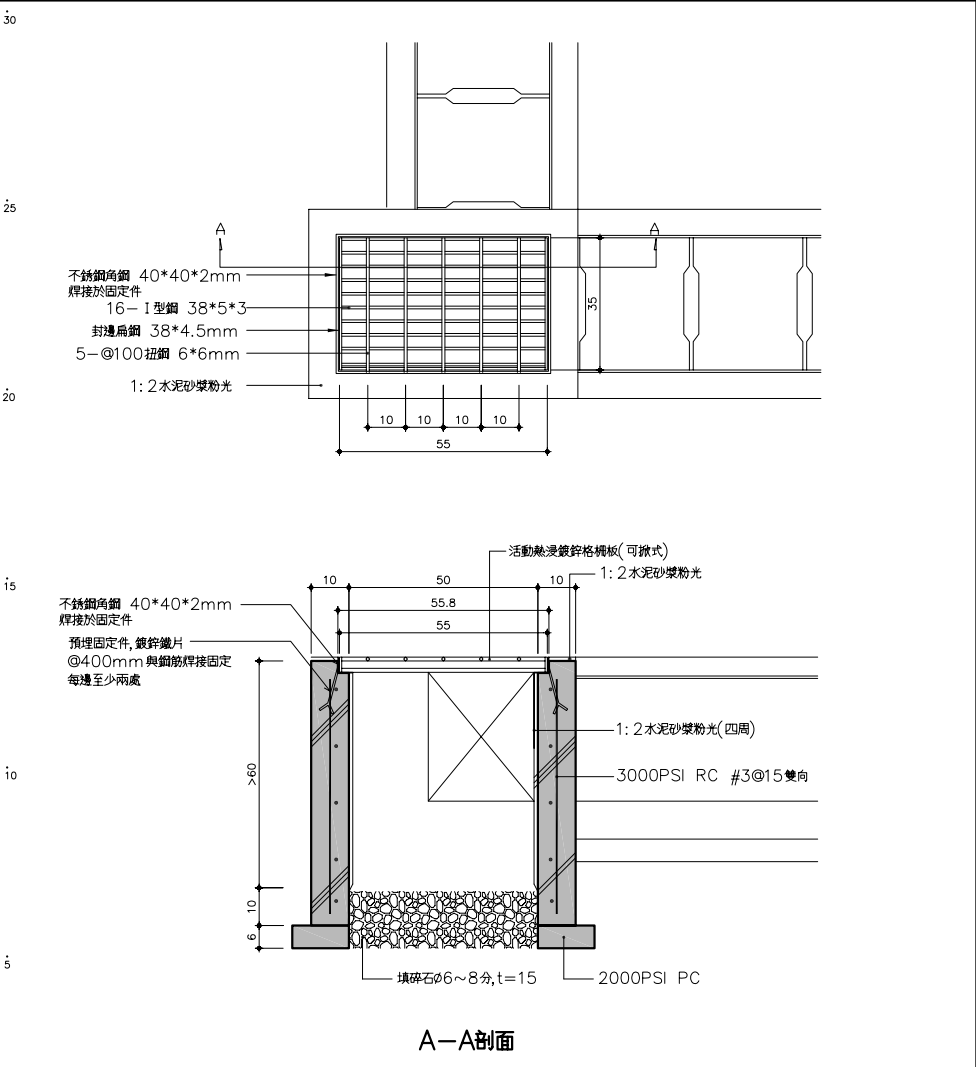
- 鋪設彈性地墊前，營造廠商必須先完成以下的地坪準備工作。
 - 地坪下的排水系統。
 - 混凝土的表面鑿除並粉刷洩水坡度1/100，由地坪中心以放射狀設置坡降。
 - 依照安全地墊之厚度作適當的排水凹槽。
- 施工前要先將其表面的沙、灰塵、水份及雜物碎屑等清除乾淨。
- 鋪設時，應先以地坪中線為基線向四周鋪設。
- 安全彈性地墊之黏貼方式採用全面黏著式，以避免排水系統阻礙，且必須緊沿著標線鋪設，依序鋪成一排。
- 施工完畢後，必須超過12小時或等其完全乾燥後始可使用。

彈性地墊施工大樣圖



5 校門造型牆RC基座詳圖

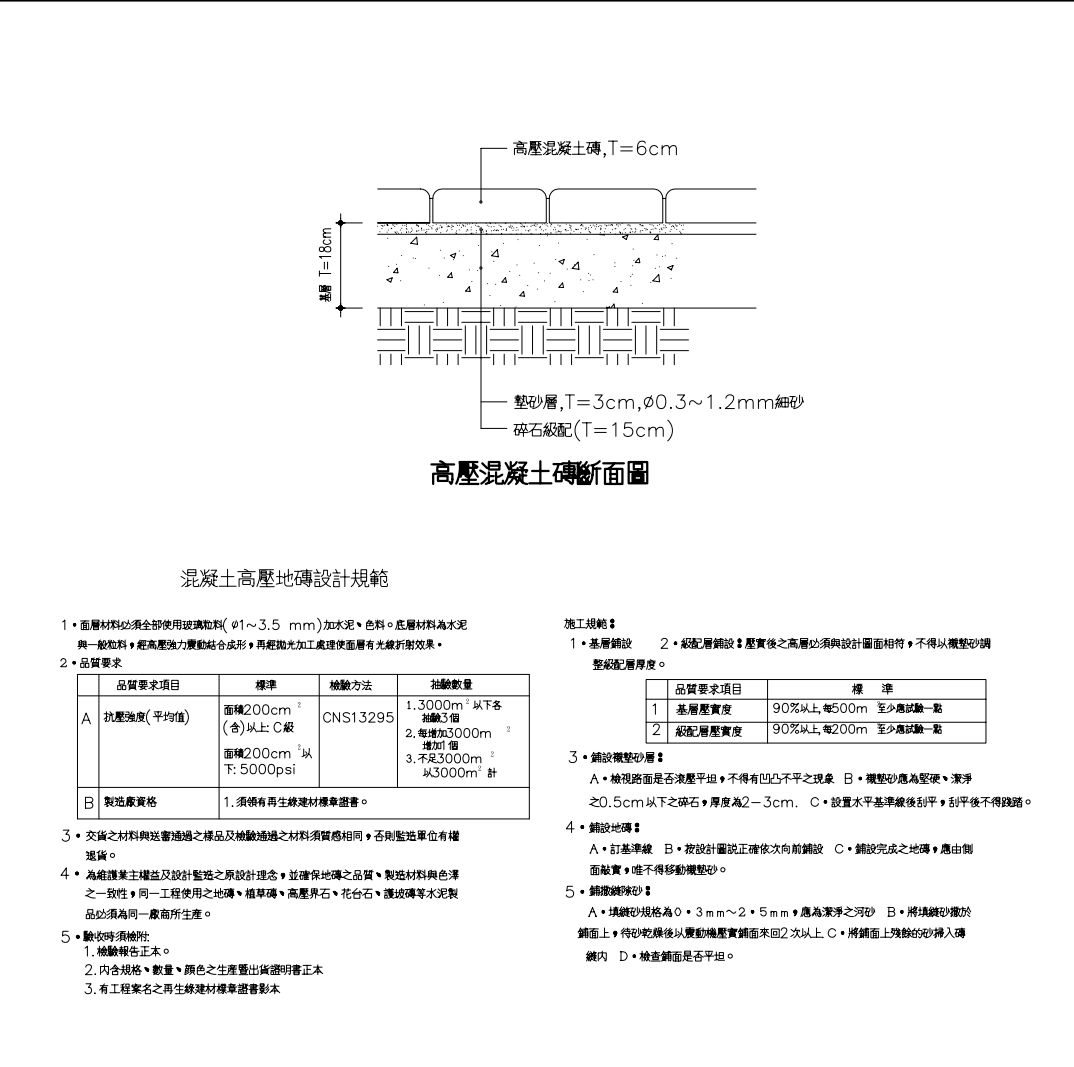
S=1/10



A-A剖面

2 A型RC陰井詳圖

S:1/10



高壓混凝土磚斷面圖

混凝土高壓地磚設計規範

- 面層材料必須全部使用玻璃粉料(φ1~3.5 mm)加水泥、色料。底層材料為水泥與一般粉料，經高壓強力震動結合成形，再經拋光加工處理使面層有光線折射效果。
- 品質要求

品質要求項目	標準	檢驗方法	抽驗數量
A 抗壓強度(平均值)	面磚200cm ² (含)以上 C級 面磚200cm ² 以下: 5000psi	CNS13295	1.3000m ² 以下各抽驗3個 2.每增加3000m ² 增加1個 3.不足3000m ² 以3000m ² 計
B 製造廠資格	1.須領有再生綠建材標準證書。		

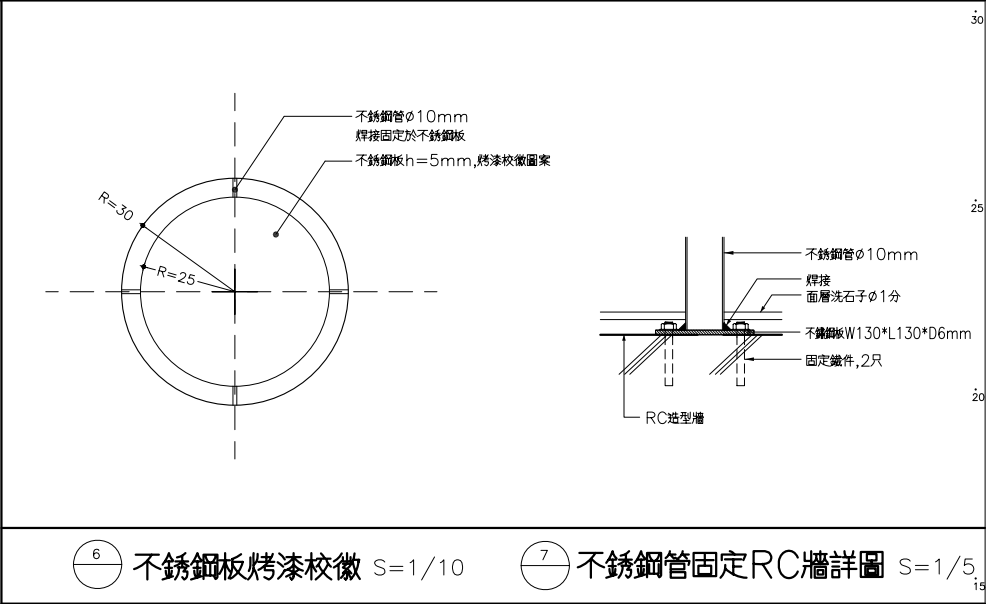
- 交貨之材料與送審通過之樣品及檢驗通過之材料須品質相同，否則監造單位有權退貨。
- 為維護業主權益及設計監造之原設計理念，並確保地磚之品質、製造材料與色澤之一致性，同一工程使用之地磚、植草磚、高壓界石、花台石、護坡磚等水泥製品必須為同一廠所生產。
- 驗收時須檢附：
 - 檢驗報告正本。
 - 內含規格、數量、顏色之生產出貨證明書正本
 - 有工程案名之再生綠建材標準證書影本

施工規範：

- 基層鋪設
- 級配層鋪設：壓實後之高層必須與設計圖面相符，不得以襯墊砂調整級配層厚度。

品質要求項目	標準
1 基層壓實度	90%以上,每500m 至少應試驗一點
2 級配層壓實度	90%以上,每200m 至少應試驗一點

- 鋪設襯墊砂層：
 - 檢視路面是否滾壓平坦，不得有凹凸不平之現象。
 - 襯墊砂應為堅硬、潔淨之0.5cm以下之碎石，厚度為2-3cm。
 - 設置水平基準線後刮平，刮平後不得踐踏。
- 鋪設地磚：
 - 訂基準線。
 - 按設計圖說正確依次向前鋪設。
 - 鋪設完成之地磚，應由側面敲實，唯不得移動襯墊砂。
- 鋪設填砂：
 - 填砂規格為0.3mm~2.5mm，應為潔淨之河砂。
 - 將填砂鋪於鋪面上，待砂乾燥後以震動機壓實鋪面來回2次以上。
 - 將鋪面上殘餘的砂掃入磚縫內。
 - 檢查鋪面是否平坦。

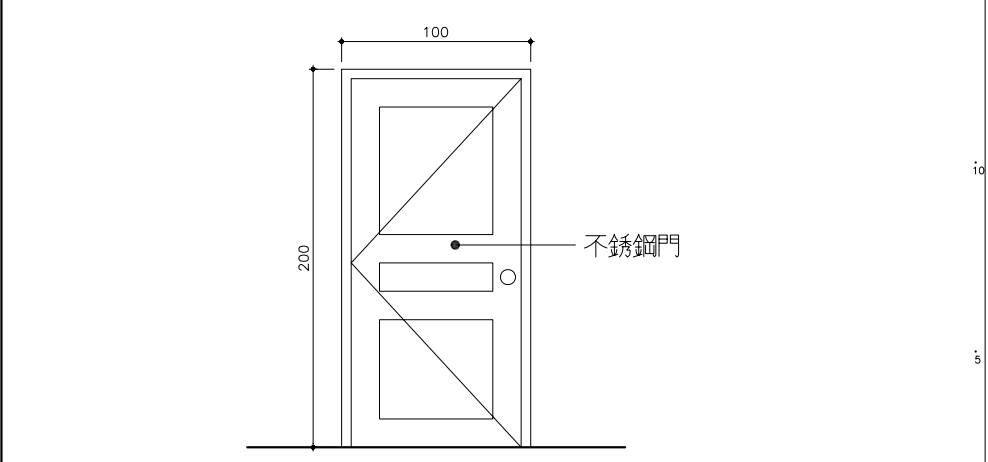


6 不銹鋼板烤漆校徽

S=1/10

7 不銹鋼管固定RC牆詳圖

S=1/5



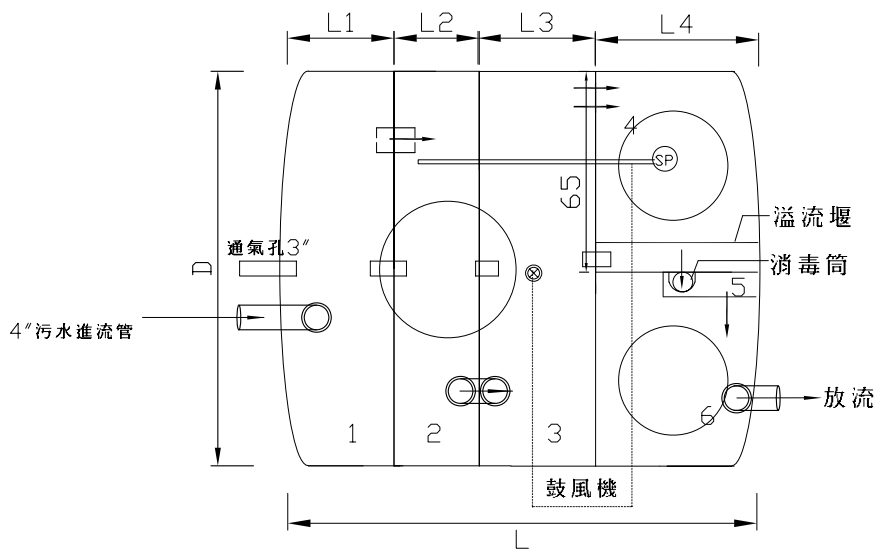
8 圍牆不銹鋼門

S:1/20

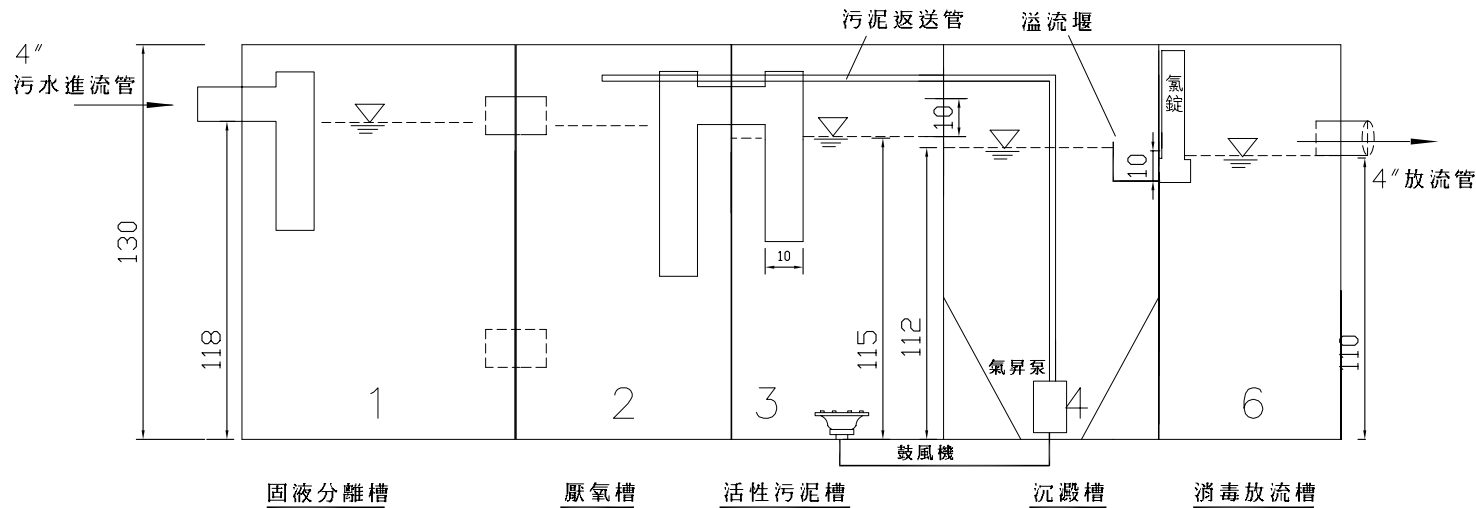
JOB NUMBER	日期 DATE	
940407		
FILE NAME	比例 SCALE	
A2-1		

設計 DESIGNED	校對 CHECKED	工程名稱 PROJECT
黃建興		碧侯國民小學校園整修工程
繪圖 DRAWN	審定 APPROVED	
游於穎		

FRP預鑄式建築物污水處理設施



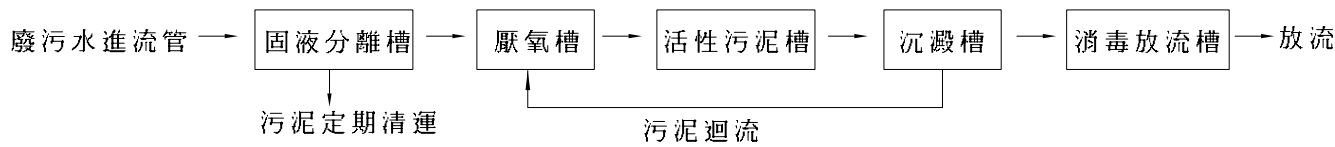
GL-006平面圖



水力剖面圖

採用型號：●

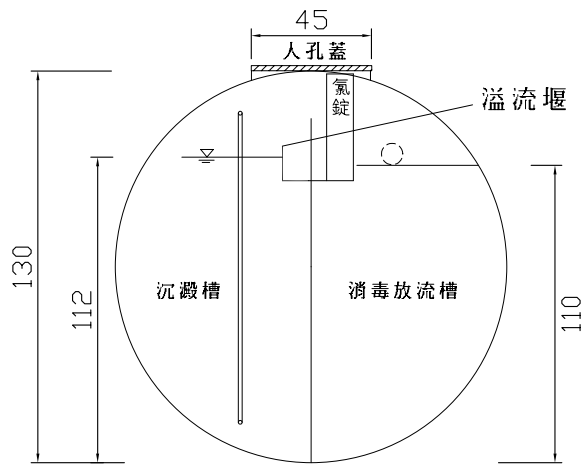
採用型號	型號	處理水量	各槽尺寸 (cm)				總長直徑		人孔蓋	認可登記字號
			L1	L2	L3	L4	L	D		
○	GL-006	1.5CMD	28.3	28.1	38.3	44.8	139.5	130	3個	第0420-02號



處理流程圖單位:MM

- 1.固液分離槽
- 2.厭氧槽
- 3.活性污泥槽
- 4.沉澱槽
- 5.消毒槽
- 6.放流槽

- 3"通氣管置於槽頂
- 散氣盤
- 氣昇泵



剖面圖

說明：

一.水質規範（符合環保署 Q<50CMD

放流水標準）

放流水質COD:<250mg/l BOD:<80mg/l SS:<80mg/l
進流水質COD:400mg/l BOD:220mg/l SS:220mg/l

二.材質規範

1.材質：FRP污水處理槽體結構材料強度如下
（依照CNS11658規範）

項 目	單 位	要 求
抗拉強度	Kgf/mm ²	7.2 以上
抗曲強度	Kgf/mm ²	14 以上
抗拉彈性模數	Kgf/mm ²	6.5×10 ² 以上
抗曲彈性模數	Kgf/mm ²	5.8×10 ² 以上
耐藥品性	mg/cm ²	±2.0 以下
硬 度	Barcol	40 以上

- 2.玻璃纖維含量應在25%以上
- 3.水密性檢驗應不漏水。
- 4.本污水處理槽外殼使用機械纏繞成型。
- 5.FRP材質須經行政院環境保護署及內政部共同審核認可通過之專業合格廠商製作

三.施工規範

- 1.一般生活污水管線與馬桶管線可合併或分開進入
- 2.入口管線盡量採直線,出口高度須比排水溝高,以防倒灌
- 3.出入口唧接須以法蘭接合必要時須有防震軟管
- 4.鼓風機位置應盡量靠近曝氣槽
- 5.管件唧接,排氣管至頂樓應屬水電工程
- 6.槽體下方鋪上一層RC基礎座,槽體上方若有重壓,須增加鋼筋混凝土結構保護槽體,避免直接重壓造成損壞
- 7.安裝妥當後,四周填土並灌水至滿以防浮上
- 8.施工期間業主須提供應有水電及安全規範

四.操作維護與保固規範

- 1.施工前廠商須附圖說,施工詳圖,材質檢測及環保署認可文件經業主,建築師,專業技師審核後方可施工。
- 2.完工前時廠商須出具保固書,出廠證明,使用說明書,操作維護手冊。

JOB NUMBER	日期 DATE		 建築碩士 黃建興建築師事務所	設計 DESIGNED	校對 CHECKED	工程名稱: PROJECT 碧侯國民小學校園整修工程	圖 別: 污水處理設施詳圖 DRAWING	圖 號 A9-1
940407				黃建興				
FILE NAME	比例 SCALE			繪圖 DRAWN	審定 APPROVED			
A2-1				游於穎				